

De "Lubrication for Industry"

Para poder llevar grasa al punto de aplicación se requiere bombearla. La mayoría de los sistemas de despacho de aceite utilizan bombas que trabajan en el rango de 50 psi (2.3 bar) a 250 psi (17.2 bar). La grasa, por otra parte, requiere una bomba que entregue presión por arriba de los 1500 psi (103 bar).

¡Una pistola de engrase ordinaria, en las manos de un operario sin entrenamiento, puede entregar una presión de hasta 15,000 psi (1,030 bar)! Por otra parte, un sello de un rodamiento, raramente soportará presiones mayores a 500 psi (35 bar). Una vez que el sello del rodamiento se ha dañado, el rodamiento está al borde de una falla temprana. Un sello de rodamiento dañado fomenta el ingreso de tierra y el exceso de lubricación debido a que no hace contra-presión (esto ocurre con mayor frecuencia cuando se engrasa un rodamiento "a ciegas" desde una grasera en una ubicación remota). Los efectos negativos secundarios que se generan son el consumo excesivo de grasa y el tiempo adicional requerido para la limpieza del equipo por la grasa expulsada, permitiendo que se adhieran la tierra y los contaminantes. Respete el poder de una modesta pistola de engrase manual.

Tip de Mantenimiento: Asegúrese siempre que la boquilla de la pistola de engrase o de aceite sea limpiada antes de usarse, y que el punto de aplicación también esté limpio. Esto lo protegerá contra la introducción de suciedad al rodamiento.

Extraído de los lube tips de <http://www.noria.com>